**20.11.2020 r.**

klasa **– I tlp,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– *Przebieg partii produkcyjnej detali w procesie produkcyjnym***

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). W razie wątpliwości, niejasności, ewentualnych pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą skrzynki e-mail:*** ***minorsam@interia.pl*** ***.***

 ***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

**Cykl produkcyjny** to czas potrzebny do wykonania określonego zadania produkcyjnego. Najczęściej wyrażany jest w godzinach, ale może być również określany w innych wymiarach czasu, takich jak: sekundy, minuty, lata, itd. Mamy tutaj do czynienia z zadaniami wykonania jakiegoś wyrobu lub wyrobów (serii, partii) - prostych lub złożonych. Cykl produkcyjny przedstawiany jest jako okres między początkiem a zakończeniem procesu produkcyjnego wyrobu, w którym materiał (lub surowiec) zostaje pobrany z magazynu, a następnie wprowadzany jest do produkcji i poddawany operacjom obróbczym. Cykl kończy się uzyskaniem produktu, który zostaje przekazany do magazynu wyrobów gotowych.

**Struktura cyklu produkcyjnego określana jest jako procentowy udział okresu produkcyjnego i czasu przerwy.**

Cykl produkcyjnyobejmuje dwa podstawowe okresy:

1. roboczy:
* czas trwania operacji technologicznych,
* czas trwania operacji pozatechnologicznych – naturalnych, kontroli, transportowych, konserwacji, magazynowania;
1. przerw:
* wynikających z organizacji procesu produkcji, np. czas oczekiwania

 w magazynach,

* wynikających z organizacji dni roboczych, np. dni wolne od pracy.

Czas trwania cyklu produkcyjnego wyraża zależność:

**C = Ot + Tk + Tt + Tm + Tos + Tom + Tod,** gdzie

*C* – czas trwania cyklu produkcyjnego,

*Ot* – okres technologiczny cyklu (czas od rozpoczęcia do zakończenia produkcji),

*Tk* – łączny czas trwania operacji kontrolnych,

*Tt* – łączny czas trwania operacji transportowych,

*Tm* – okres roboczy w procesie magazynowania (czas trwania operacji magazynowania),

*Tos* – łączny czas oczekiwania międzyoperacyjnego partii detali na zwolnienie stanowiska

roboczego,

*Tom* – łączny czas oczekiwania w magazynach,

*Tod* – przerwy wynikające z organizacji dni roboczych.